



Climair[®]
INDUSTRIE
MATÉRIEL DE CHAUFFAGE ET DE CLIMATISATION POUR INDUSTRIES ET TERTIAIRE

RIDEAU D'AIR CHAUD AU GAZ RDT 21

de 21 kW

Rideau d'air chaud équipé d'un aérotherme gaz comme unité de chauffage. Le RDT 21 complète et améliore l'efficacité du système de chauffage en place afin de maintenir la chaleur à l'intérieur et le froid à l'extérieur

Ouvrir les portes engendre une perturbation de l'ambiance en laissant entrer les courants d'air froid en hiver et une perte d'air climatisé en été.

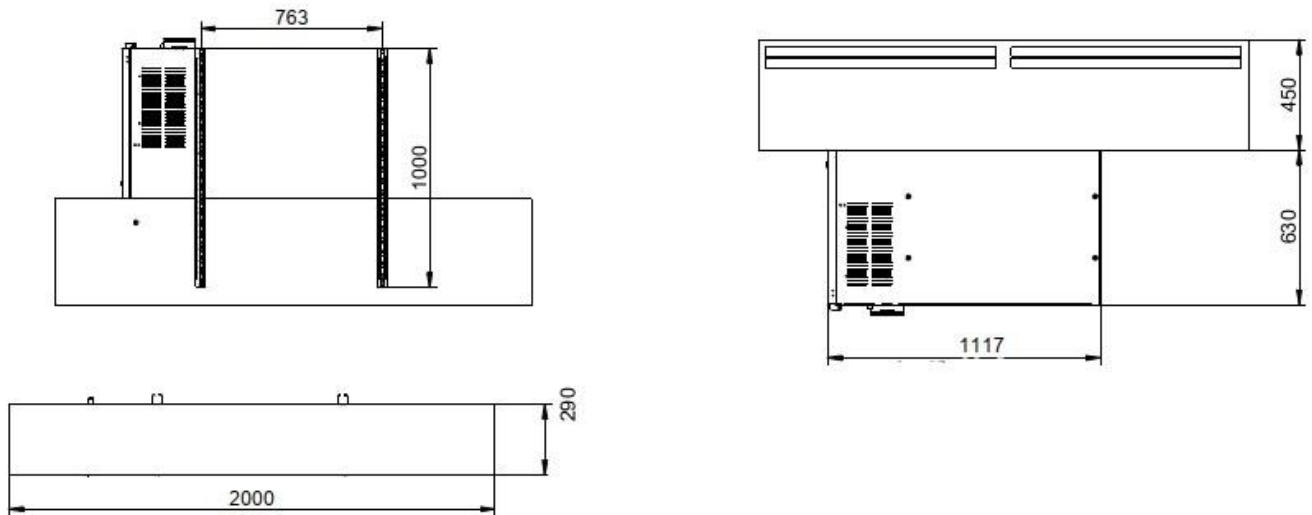
Le rideau d'air chaud au gaz RDT 21 élimine cette perte d'énergie et garantissent un maintien de température constante en portes ouvertes quel que soient les conditions climatiques.

Caractéristiques du RDT 21

- Brûleur INOX 2 allures.
- Double électrovanne gaz à ouverture progressive.
- Échangeur tubulaire de forte épaisseur sans soudure.
- Variateur de vitesse.
- Plénum à diffusion de jet quasi-laminaire jusqu'au sol et à débit d'air variable. « Température de soufflage constante en fonction de la puissance nécessaire »
- Circuit d'air comburant et des produits de combustion totalement étanches et indépendants de l'atmosphère du bâtiment.
- Réarmement automatique à 2 tentatives en cas de mise en sécurité intempestive de l'appareil.
- Réarmement automatique de la sécurité surchauffe.
- Platine électronique de contrôle et de communication « communication numérique à deux fils type Argus-link » assurant : la modulation du brûleur et du ventilateur, l'allumage et le contrôle de sécurité, l'affichage du code de fonction auto diagnostique sur écran lumineux, Mémoire intégrée permettant de connaître les temps de fonctionnement, le nombre de tentatives d'allumage etc
- Régulation en mode bus (2 fils) « Possibilité de supervision à distance via un automate »
- Compartiment électrique muni d'une ventilation naturelle haut et basse.
- Allumage automatique à distance par une électrode en inox réfractaire.
- Dispositif de contrôle de flamme permanent par une électrode d'ionisation.
- Double protection thermique de l'échangeur.
- Position de ventilation pour l'été.
- Suspension par deux rails sur la partie supérieure du rideau d'air.

Dimensions

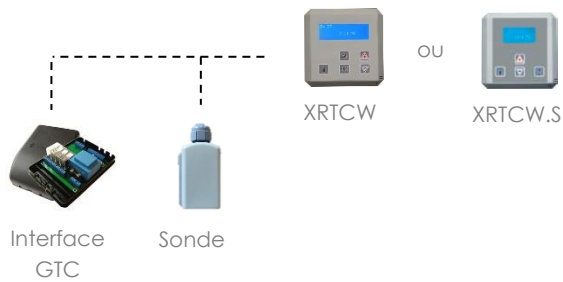
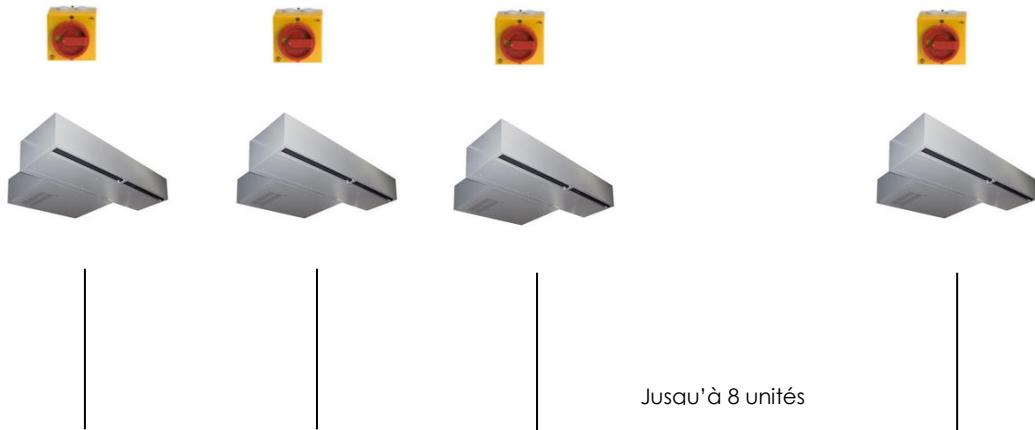
RDT 21



Données techniques

	Unité	RDT 21
Puissance maxi PCI	kW	20.5
Puissance mini PCI	kW	13
Puissance maximale utile	kW	19.1
Puissance minimale utile	kW	11.8
Rendement puissance maxi	%	91.7
Rendement puissance mini	%	88.3
Débit d'air maxi 15°C	M3/h	3800
Alimentation électrique	V	230
Puissance électrique	kW	1.5
Intensité	A	6
Consommation gaz naturel	M3/h	2.3
Consommation gaz propane	Kg/h	1.7
Raccordement gaz	G''	1/2
Hauteur d'installation	M	2/3.5
Poids	Kg	140

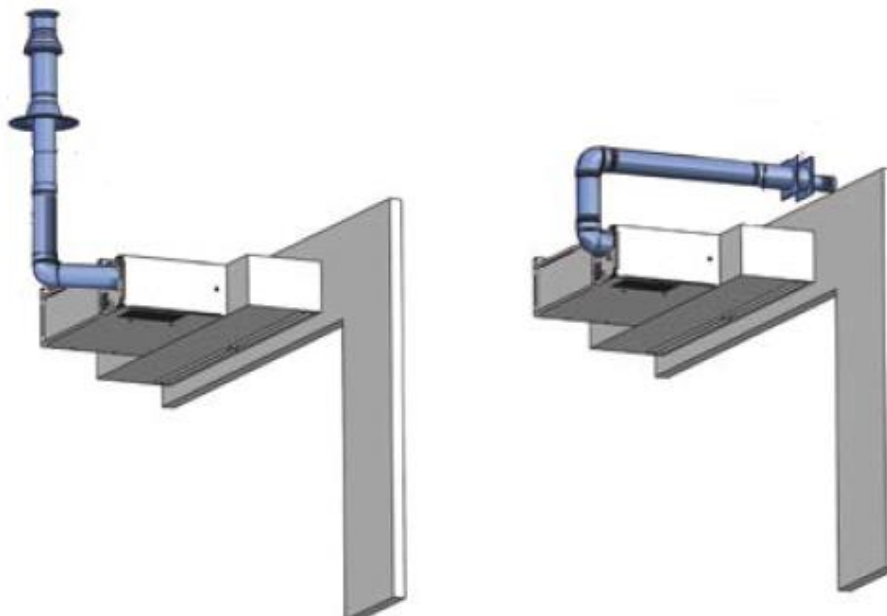
Régulation



Centrale de pilotage

	XRTCW.S	XRTCW
Horloge	X	✓
10 plages horaires programmables	X	✓
Programme de dérogation	X	✓
Heure été / hiver	X	✓
Contrôle de la modulation en fonction de la température ambiante	✓	✓
Ventilation été (choix possible du débit)	✓	✓
Compensation pour influence du mur	✓	✓
Système d'optimisation thermostatique	X	✓
Code d'accès aux programmes et fonctions	X	✓
protection anti-gel	✓	✓
Diagnostic de défaut, signalisation et réarmement par appareil	✓	✓
Contrôle basse tension	✓	✓
Contrôle jusqu'à 8 aérothermes	✓	✓
Plage de la température 0 - 50°C	✓	✓
Contact externe (temporisation...)	X	✓
Sonde de température à distance possible	X	✓

Fumisterie





Climair[®]

INDUSTRIE

MATÉRIEL DE CHAUFFAGE ET DE CLIMATISATION POUR INDUSTRIE ET TERTIAIRE

Fourniture - Assistance au projet
Mise en service - Maintenance

7, rue Renouard Saint-Loup - 28000 CHARTRES
Tél. : 02 37 28 36 36 - Fax : 02 37 28 36 35

contact@climair-industrie.fr
www.climair-industrie.fr

PHOTOS ET DONNÉES NON CONTRACTUELLES

