

GÉNÉRATEUR DE VENTILATION TEMPÉRÉE - MAKE UP GAZ SÉRIE CALFLO

Le générateur de ventilation tempérée est le système le mieux adapté au délicat problème du chauffage des locaux industriels dans lesquels un important renouvellement d'air est exigé. En période d'été (après neutralisation de la fonction chauffage), il est à même d'assurer le renouvellement d'air selon les mêmes critères.

Principe de fonctionnement :

Schématiquement, un générateur de ventilation tempérée se compose de trois compartiments distincts (double peau tout aluminium ALMg3 résistant à l'air salin). Marquage CE, fabrication sous contrôle ISO 9001.

Le compartiment aspiration comprend :

- une prise d'air extérieur munie d'un séparateur de gouttelettes
- un caisson de filtration d'air (filtration haute température 300°C en option)
- un registre à fermeture automatique (ventelles) qui s'oppose aux entrées d'air froid en période d'arrêt du générateur (en option)

Le compartiment de chauffage comprend :

- le brûleur en veine d'air
- le dispositif de commande et de sécurité du brûleur

Le compartiment soufflage comprend :

- un ou plusieurs ventilateurs à aubes à réaction (transmission par poulie courroie)
- le répartiteur d'air (bouche unique, plénum à bouches multiples, ou cadre pour réseau de gaines)

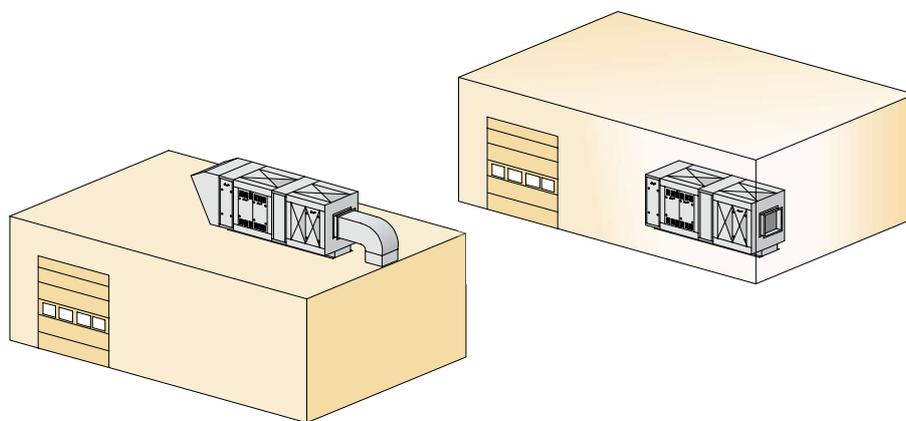
Le brûleur gaz est généralement disposé en amont du ventilateur de soufflage. La veine d'air traverse le générateur, de l'extérieur ou la prise d'air est implantée, vers l'intérieur du local à chauffer. L'air de ventilation est réchauffé par mélange avec les produits de combustion du brûleur "VEINE D'AIR". Les brûleurs en veine d'air autorisent une régulation de puissance modulable d'environ 5 à 100 %, ils permettent d'assurer un débit d'air constant même avec d'importants écarts de température extérieure et intérieure. Les produits de combustion étant dilués dans la veine d'air, il n'y a pas d'évacuation à prévoir au niveau du make-up. En revanche, ce mode de chauffage suppose un équilibre du débit entre l'air chaud introduit dans le local et l'air extrait du local. Il est donc nécessaire de prévoir un asservissement entre extracteurs d'air et fonctionnement du générateur de ventilation tempérée. Du fait de la dilution des produits de combustion dans l'air introduit dans le local, le rendement est de 100 % sur PCI.



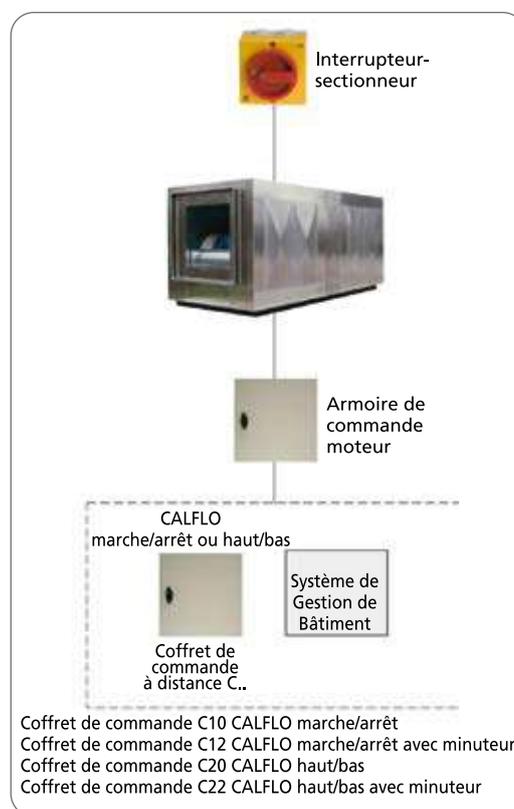
En raison de la spécificité du produit, merci de nous consulter pour toute étude et chiffrage sur ce matériel.

MODÈLE		55	110	165	220	275	330	385	440	495	550	660	770
Charge nominale (valeur supérieure)	kW	71	142	213	284	356	427	498	569	640	712	854	996
Charge nominale (valeur inférieure)	kW	64	128	192	256	320	384	448	512	576	640	768	896
Charge nominale (valeur inférieure)	kW	3,2	6,4	9,6	12,8	16,0	19,2	22,4	25,6	28,8	32,0	38,4	44,8
Plage de réglage du brûleur		20:1	20:1	20:1	20:1	20:1	20:1	20:1	20:1	20:1	20:1	20:1	20:1
Consommation de gaz G25 (15°C)	m³/h	7,9	15,8	23,6	31,5	39,4	47,3	55,1	63,0	70,9	78,8	94,5	110,3
Consommation de gaz G20 (15°C)	m³/h	6,8	13,5	20,3	27,1	33,9	40,6	47,4	54,2	60,9	67,7	81,3	94,8
Consommation de gaz G31 (15°C)	kg/h	5,0	9,9	14,9	19,9	24,8	29,8	34,8	39,7	44,7	49,7	59,6	69,5
Consommation de gaz G30 (15°C)	kg/h	5,1	10,1	15,2	20,2	25,3	30,3	35,4	40,4	45,5	50,5	60,6	70,7
Débit d'air ΔT35K (15°C)	m³/h	5 430	10 870	16 300	21 740	27 170	32 600	38 040	43 470	48 900	54 340	65 200	76 080
Type de ventilateur ΔT35K		355	450	560	560	710	710	710	900	900	900	900	1 000
Débit d'air ΔT55K (15°C)	m³/h	3 500	7 020	10 450	14 130	17 510	20 800	24 350	27 820	31 210	34 730	41 680	48 700
Type de ventilateur ΔT55K		355	450	560	560	560	710	710	710	710	900	900	900
Poids*	kg	350	365	625	640	845	850	860	1 305	1 315	1 420	1 450	1 560

Montage / Suggestion de positionnement



Réglages



* Poids de l'unité Calflo en version extérieure sans section filtre.